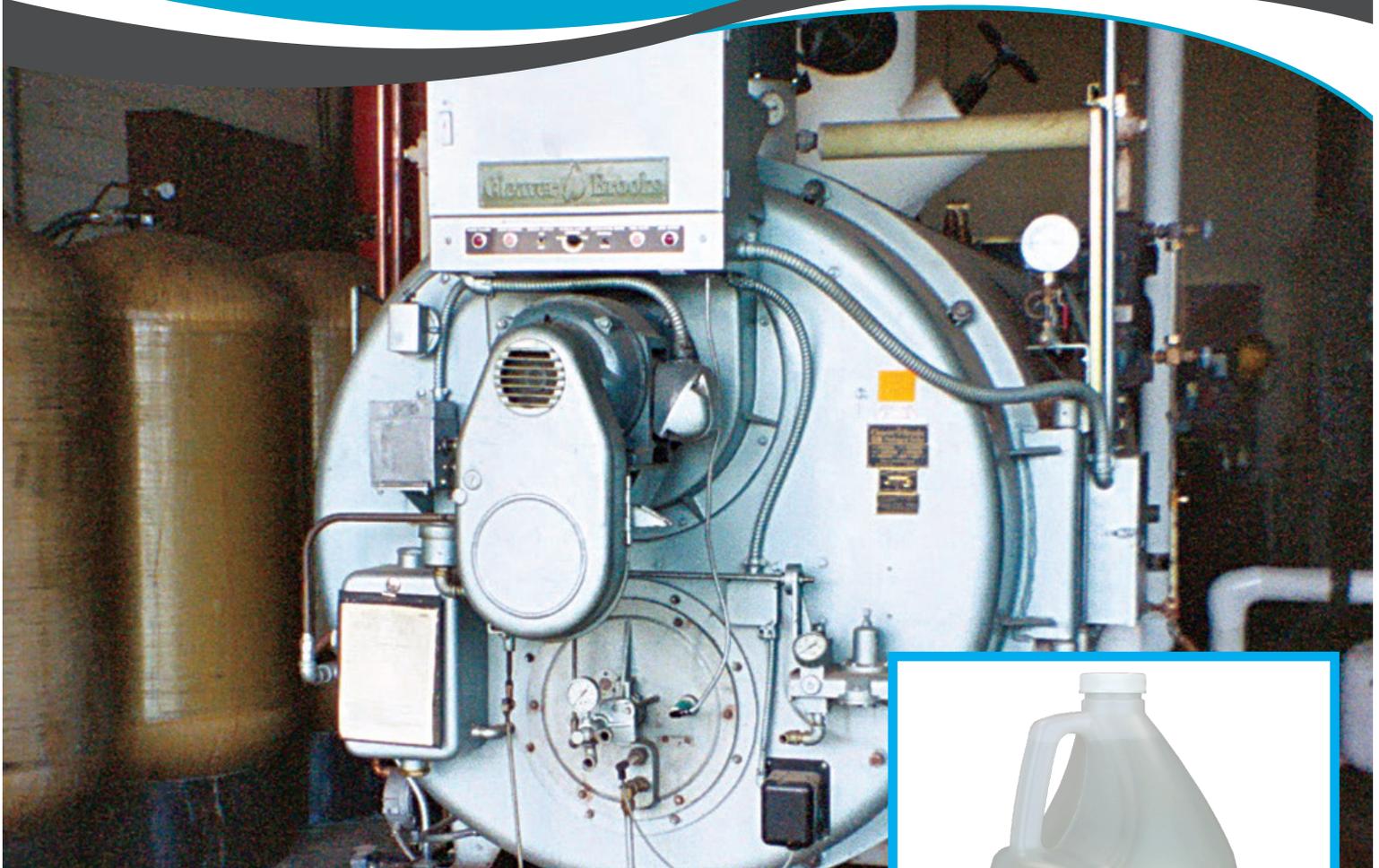


Solutions DE TRAITEMENT DE L'EAU



BT-93

Additif pour le contrôle de l'alcalinité de l'eau



- Neutralise l'eau acide
- Augmente l'alcalinité dans les chaudières à vapeur
- Favorise le contrôle du tartre et des boues résiduelles dans les chaudières à vapeur

tate[®]
Since 1911

CARE FOR WORK ENVIRONMENTS[®]

BT-93

Additif pour le contrôle de l'alcalinité de l'eau

DESCRIPTION

BT-93 est un adjuvant alcalin concentré pour le traitement de l'eau des chaudières à vapeur. BT-93 maintient un niveau adéquat de l'alcalinité caustique de l'eau de chaudière afin de favoriser le traitement de la boue résiduaire et son élimination optimale par purge de la chaudière. Utiliser BT-93 lorsque le taux d'alcalinité de l'alimentation en eau de la chaudière est faible et que l'alcalinité caustique ne peut être maintenue au-dessus de 200 ppm dans la chaudière à vapeur pour le contrôle du tartre de silicate et des boues résiduaires.

HOMOLOGUÉ ET SÉCURITAIRE

BT-93 est homologué ACIA et NSF (G6) comme produit acceptable pour le traitement des chaudières et des canalisations de vapeur où la vapeur produite peut être en contact avec des produits comestibles.

MODE D'EMPLOI

Traitement de chaudières à vapeur :

BT-93 doit uniquement être utilisé sous la supervision d'un gestionnaire de comptes formé de State Chemical. Ajouter BT-93 au besoin afin de maintenir l'alcalinité de la chaudière aux valeurs recommandées, généralement entre 200 et 300 ppm comme alcalinité caustique. Les valeurs recommandées peuvent varier selon le programme de traitement. La quantité de BT-93 requise pour maintenir le niveau exigé de l'alcalinité caustique variera selon la qualité de l'eau locale et de l'exploitation de la chaudière.

Ajustements de pH :

BT-93 peut être utilisé pour ajuster le pH dans les systèmes d'eau comme dans la gestion des eaux usées. Pour des résultats optimaux, BT-93 doit être contrôlé par un système intégré de contrôle et de surveillance de pH.

Veillez lire attentivement l'étiquette et consulter la fiche de données de sécurité sur stateindustrial.com pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit.

DONNÉES TECHNIQUES

ASPECT : liquide incolore et translucide

ODEUR : faible

DENSITÉ : 1,53

pH CONCENTRÉ : >13

pH À UNE DILUTION : 1:25 : ~13

POIDS PAR LITRE : 5,8 kg

EMBALLAGE

125528	Baril de 208 l
125527	Baril de 56,7 l
121323	Seau de 18 l
125509	Bouteille de 3,78 l/caisse de 4



State Industrial Products

5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.stateindustrial.com

Canada

6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513

Porto Rico

Royal Industrial Park, Bldg "M"
Local #5, Carr 869, km 1.5
Palmas Cataño, P.R. 00962
Pour commander : 787 275-3185

